HD E6

Français

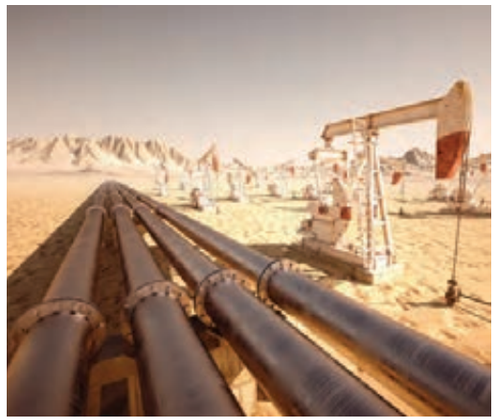
ASTRA

AFIN QUE LEUR EXPLOITATION SOIT RENTABLE, LES **MINES, CARRIÈRES ET AUTRES CHANTIERS DIFFICILES** (COMME LES BARRAGES, LES GAZODUCS OU LES OLÉODUCS) NÉCESSITENT LES ENGINS LES PLUS ROBUSTES ET PERFORMANTS DU MARCHÉ.

ASTRA EST LA SEULE MARQUE À RÉPONDRE À TOUTES CES EXIGENCES.

MINING

HEAVY CONSTRUCTION



OIL & GAS

HEAVY HAULAGE

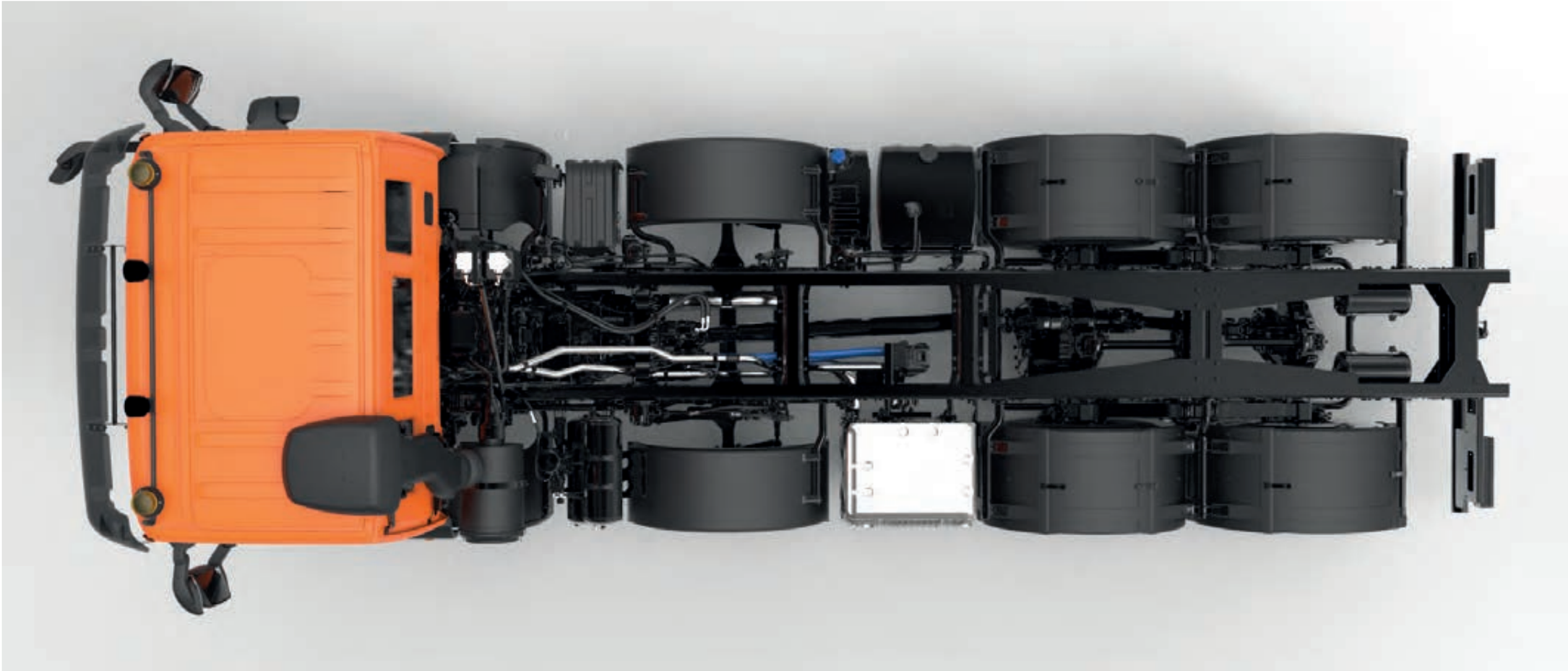
POSTER DE LA GAMME

Modèle	Configu-ration essieux	Charge maxi essieux avants (kg)	Charge maxi tandem AR (kg)	Poids Totale* (kg)	Empatte-ment (mm)	Moteur (CV)	Puissance (ch)	Couple (Nm)	Boîte de vitesse
	6x4 Châssis	Jusqu'à 9.000	Jusqu'à 32.000	Jusqu'à 40.000	3.500 ▼ 4.500	C13	450 500 560	2.200 2.300 2.500	Méchanique (Intarder sur demande)
	6x6 Châssis	Jusqu'à 9.000	Jusqu'à 32.000	Jusqu'à 40.000	3.500 ▼ 3.800	C13			
	8x4 Châssis	Jusqu'à 9.000	Jusqu'à 40.000	Jusqu'à 60.000	4.250 ▼ 6.000	C13	450 500 560	2.200 2.300 2.500	Automatique avec Retarder (seulement pour le modèle 8x6)
	8x6 Châssis	Jusqu'à 11.000**	Jusqu'à 40.000	Jusqu'à 65.000**	4.250 ▼ 5.000	C13			
	8x8 Châssis	Jusqu'à 9.000	Jusqu'à 32.000	Jusqu'à 50.000	4.750 ▼ 5.000	C13	500	2.300	

* Poids Totale en fonction de configuration et vitesse
** Configuration spéciale largesse maximum 2.9 mt.

ASTRA

RIEN NE L'ARRÊTE ET
IL TRAVAILLE DUR PARTOUT.



Des machines ultra-robustes, prêtes pour travailler dans des conditions et des environnements extrêmes. Faciles à configurer, réparer et entretenir pendant tout leur cycle de vie. Robustesse, polyvalence, mobilité, grandes capacités de chargement sont les valeurs clés de la gamme HD9, conçue pour les applications lourdes d'un camion qui s'acquitte de toutes les missions dans les mines, les carrières, la construction, les installations de pétrole et de gaz et le transport lourd. Châssis robuste spécial, transmission du type le plus récent, architectures électriques et électroniques simples : tout a été conçu pour faire face aux situations les plus exigeantes sous l'aspect climat, terrain et capacités de chargement. L'ensemble de ces caractéristiques font du nouvel Astra HD9 Euro VI le partenaire idéal pour les missions où travailler dur est la règle. Soixante-dix ans de dévouement constant et l'expérience, associés à des technologies innovantes, permettent au nouvel Astra HD9 de satisfaire les exigences les plus professionnelles et d'assurer des solutions productives et efficaces dans le monde entier.

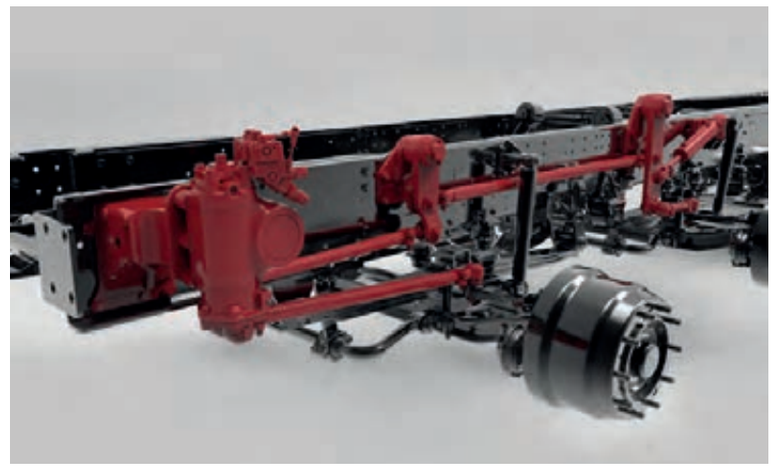
COMPOSANTS ULTRA-ROBUSTES

Le HD9 monte des composants hautes performances conçus pour fournir robustesse et fiabilité dans les conditions tout-terrain les plus difficiles, ce qui permet au total une **PTC jusqu'à 50 tonnes** et même plus :

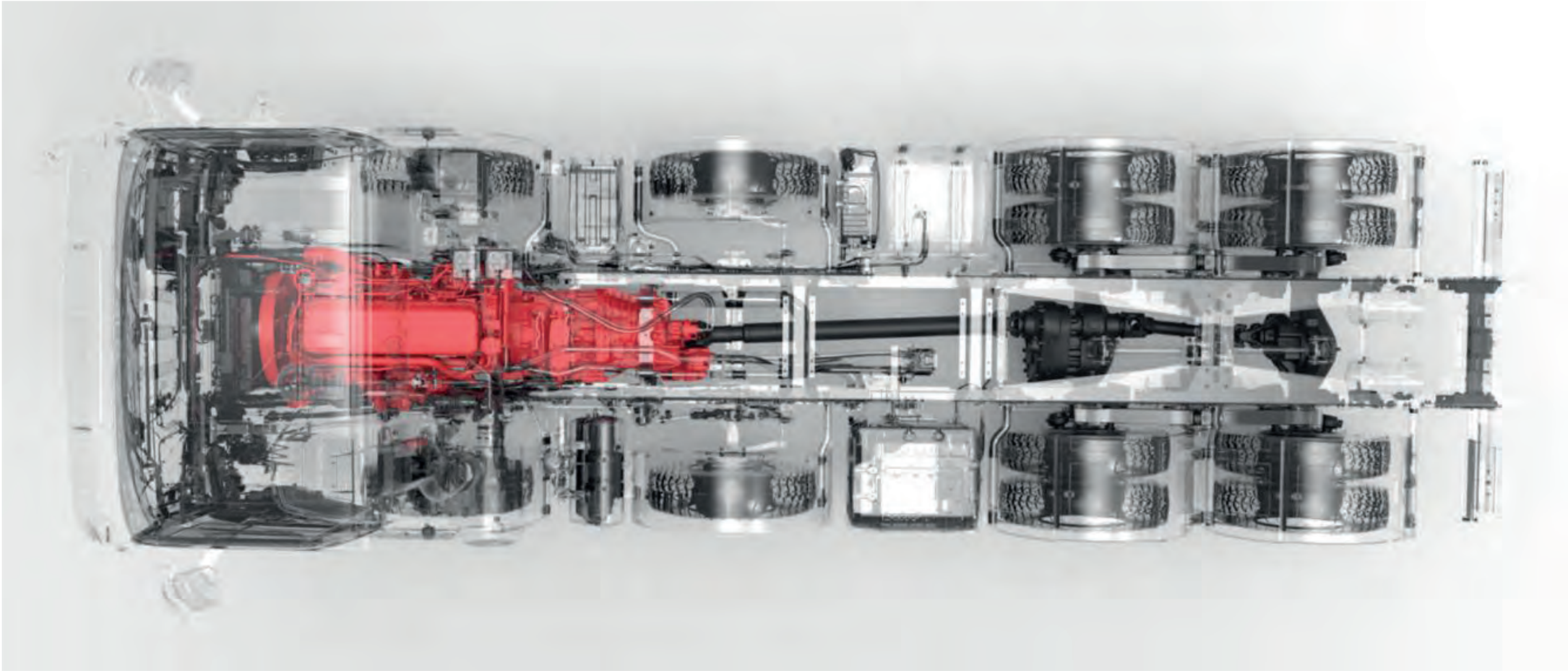
Un châssis ultra-résistant unique :
820 mm de large, réalisé avec des longerons en acier à haute résistance robustes aux grandes dimensions de section (320x90x10 mm) pour assurer une rigidité de torsion élevée, une grande stabilité et une performance dynamique du véhicule. La section des longerons latéraux est constante et parallèle sur toute la longueur du châssis afin de simplifier les opérations de montage de la carrosserie et des composants.

Une solution exclusive avec un « anneau de puissance » sur le tandem arrière :
conçu conformément aux normes de sécurité les plus exigeantes pour une limite de 40 tonnes, afin d'augmenter la résistance et la rigidité de la structure du châssis entier.

Une conception de système de direction spécifique :
bielles de direction surdimensionnées pour augmenter les capacités de mobilité et le confort de conduite en terrain difficile ou en présence de charges supplémentaires.



UNE TRANSMISSION HAUTE PERFORMANCE



MOTEUR EURO VI

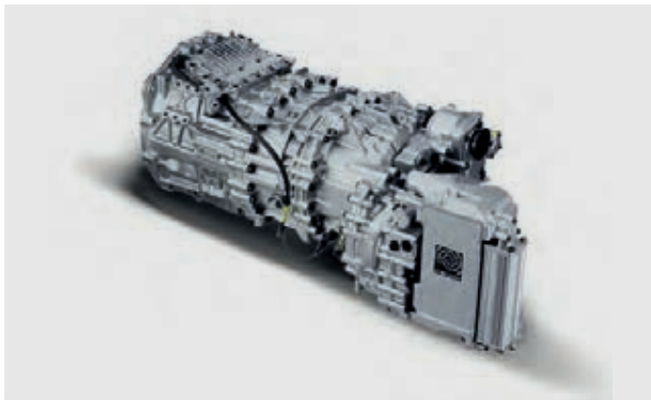
Le nouvel Astra HD9 est alimenté par le moteur Cursor EuroVI FPT de 13 litres qui présente les solutions innovantes suivantes :

- Le **Nouveau système Common Rail à Injection Haute Pression** améliore le processus de combustion et augmente l'efficacité du moteur en termes de puissance (jusqu'à 560 ch) et de couple augmenté, tout en réduisant le bruit et en minimisant la consommation de carburant. Le système d'injection multiple de troisième génération est intégré et protégé par le capot moteur et les intervalles de vidange d'huile prolongés assurent un paquet amélioré et des entretiens standards.

- Le **système Hi-eSCR sans EGR** (Recyclage des Gaz d'échappement) fournit la meilleure des efficiences thermiques, tout en réduisant le poids et la complexité du système. L'efficience de conversion assure également une régénération passive continue du DPF (Filtre à particules Diesel) dont la retombée est une diminution des coûts d'entretien.

- L'**EVGT** (Turbocompresseur à géométrie variable commandé électroniquement) fournit d'excellentes performances en termes de dynamique du véhicule et une réponse transitoire optimale. Le couple élevé (jusqu'à 2 500 Nm) à bas régime (1 000 tr/min) assure une élasticité optimale de conduite dans toutes les conditions, indépendamment des côtes et des charges.

- Le **Super Frein Moteur** améliore la gestion thermique du système de post-traitement grâce à une vanne papillon innovante sur le tuyau du gaz d'échappement.



BOITE DE VITESSES

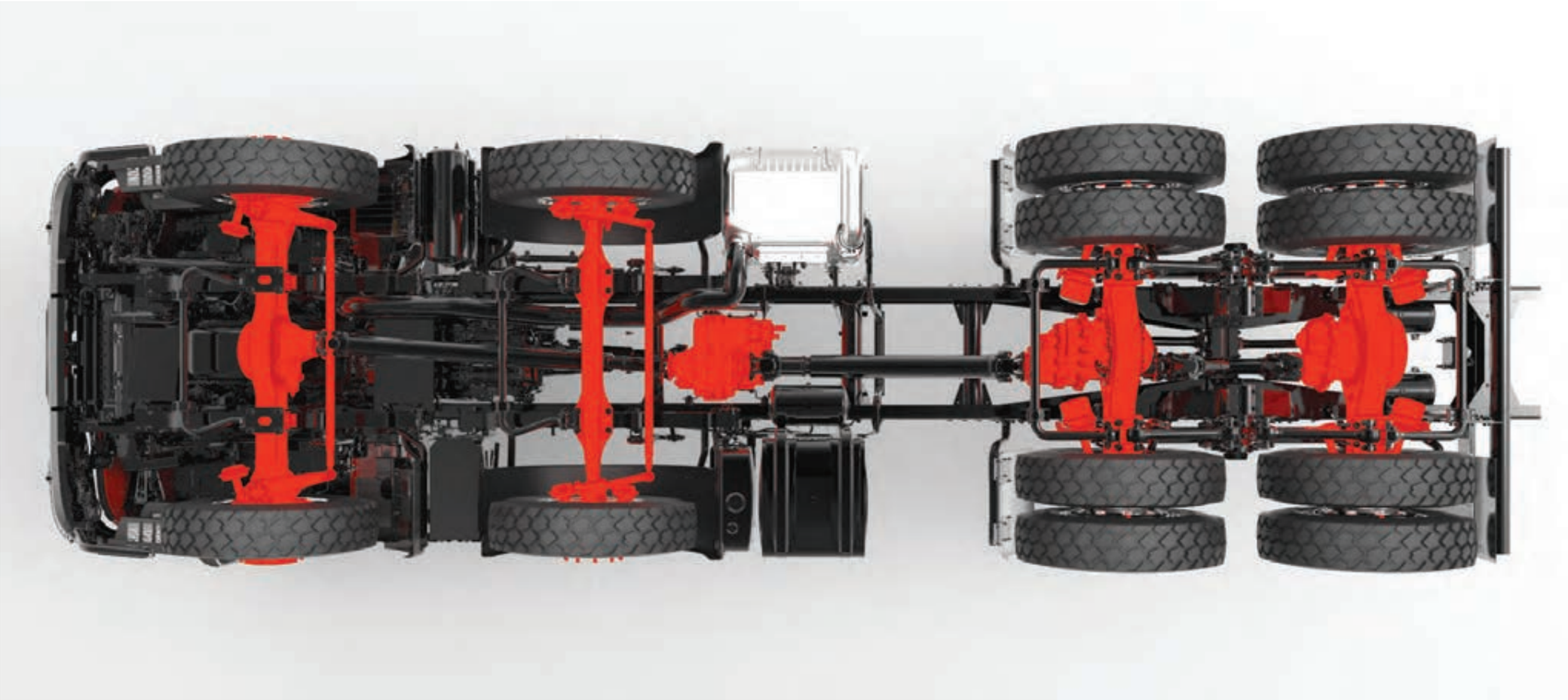
La gamme HD9 Euro VI est toujours à vos côtés en qualité de partenaire qui « travaille dur » grâce aux solutions de transmission suivantes :

- La robuste et fiable **boîte de vitesses manuelle**, à 16 rapports synchronisés, est l'alliée idéale pour affronter même les plus lourdes missions tout-terrain. Le passage de vitesses assisté pneumatiquement permet au conducteur de rapidement sélectionner la vitesse optimale avec grande facilité. Le poids réduit de la boîte de vitesses assure une capacité de charge utile plus élevée et le ralentisseur intégré (en option) améliore la décélération, préserve les freins et augmente la sécurité.

- La **boîte de vitesses robotisée**, avec ses 16 rapports très précis, est le choix idéal lorsque la réduction des coûts d'exercice et un confort de conduite élevé sont nécessaires. Le module électronique assure une communication optimale entre le moteur, l'embrayage et la boîte de vitesses, en préservant l'ensemble de la chaîne cinématique, en prolongeant la durée de vie des composants et en réduisant la consommation de carburant. Le ralentisseur intégré supplémentaire (en option) est également disponible pour aider le conducteur dans les missions tout-terrain les plus difficiles.

- La **boîte de vitesses automatique** à 7 marches avant offre des prestations optimales pour les convois exceptionnels et le tout-terrain extrême. Le convertisseur hydraulique assouplit la liaison moteur/transmission pour passer d'un rapport à l'autre de la manière la plus fluide possible.

UNE TRANSMISSION HAUTE PERFORMANCE



ESSIEUX ET PONTS

La nouvelle gamme HD9 Euro VI offre une grande variété de configurations essieux à fin de garantir le maximum en termes de robustesse et productivité dans les conditions tout-terrain. Charges jusqu'à 9 tonnes sur les essieux avant avec la possibilité d'une version reinforcée pour les véhicules à traction intégrale et jusqu'à 40 tonnes sur les ponts arrière en fonction de la configuration avec pneus et vitesse appropriées.

	Type essieu	Charge maxi (kg)	6x4	6x6	8x4	8x6	8x8
	Avant standard	8.000 9.000	●		●	●	
	Avant standard	8.000 9.000		●		●	●
	Avant renforcé	9.000 11.000*		●		●	
	Tandem AR standard	32.000	●	●	●	●	●
	Tandem AR renforcé	40.000			●	●	

*** Seulement pour le modèle 8x6 configuration largesse maximum 2.9 mt.**

BOÎTE DE TRANSFERT

Disponibilité de puissantes boîtes de transfert pour une robustesse maximale en conditions difficiles quand la traction intégrale est nécessaire. Lorsque cela est pas nécessaire, l'option de la boîte de transfert insérable donne l'efficience d'une tractionavant en assurant au même temps l'extrême mobilité d'une traction intégrale quand les conditions deviennent difficiles.

CONFORT FONCTIONNEL

La nouvelle cabine du HD9 Euro VI est spécialement conçue et optimisée pour rallier l'excellent confort intérieur ergonomique et relaxant aux fonctionnalités spécialisées de pointe, afin de pouvoir facilement affronter les plus dures et plus difficiles missions tout-terrain... en parfait style Astra.

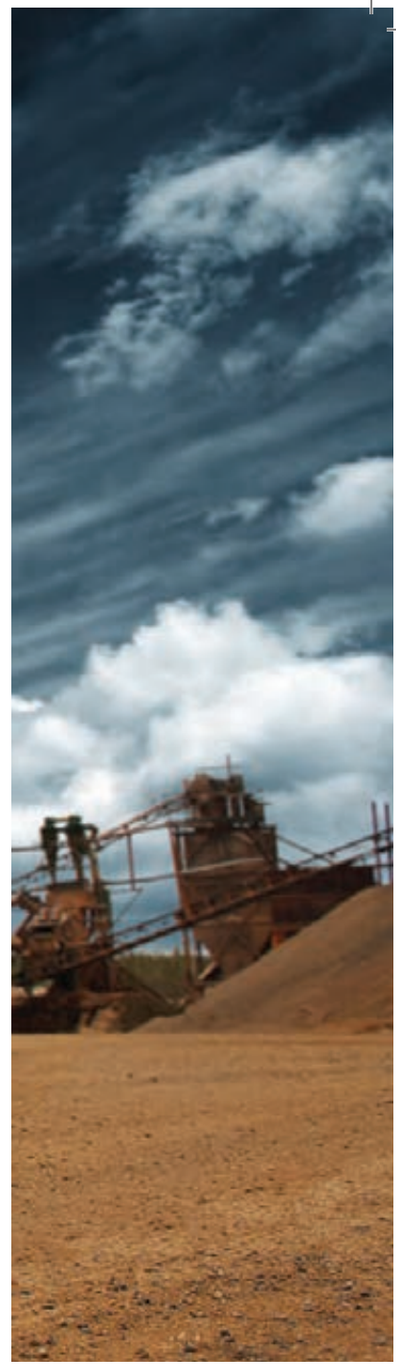
Capacité de rangement

Le nouveau poste de travail a été redessiné pour maximiser l'espace disponible afin d'offrir le plus grand confort au conducteur et assurer une grande capacité de rangement. Il y a de nombreux supports facilement accessibles et des boîtes à gants utiles pour contenir et y ranger des documents, des clés, des bouteilles, ainsi que nombreux autres accessoires, situés en façade sur le tableau de bord, ainsi que sur l'étagère supérieure et les portes latérales.

Un poste de travail ergonomique

Le nouveau et grand tableau de bord du HD9 Euro VI souligne le nouvel espace intérieur de la cabine d'une façon très fonctionnelle et confortable. Le tableau de bord entoure les conducteurs et facilite et sécurise la manipulation de toutes les commandes, même dans les conditions de travail les plus difficiles. La sécurité est également amplifiée par les vitres basses supplémentaires, essentielles et utiles sur les portes, nécessaires pour assurer une visibilité complète de conduite à travers les obstacles et les terrains les plus cahoteux. Le poste de travail est toujours confortable grâce au siège du conducteur et à la colonne de direction réglables, ainsi que grâce à la nouvelle optimisation de l'éclairage fourni par 4 projecteurs sur l'étagère supérieure et le son haute-fidélité reproduit par la radio Bluetooth CD MP3 avec commandes au volant (en option).

Données techniques et caractéristiques générales - validité à vérifier pour chaque pays concerné. Le constructeur se réserve le droit de modifier ces caractéristiques et équipements sans préavis.



Astra Veicoli Industriali S.p.A.
Via Caorsana, 79 – 29122 Piacenza – Italy
Phone +39.0523.54311 Fax +39.0523.591773
www.iveco-astra.com

A3502436_02-20 FR